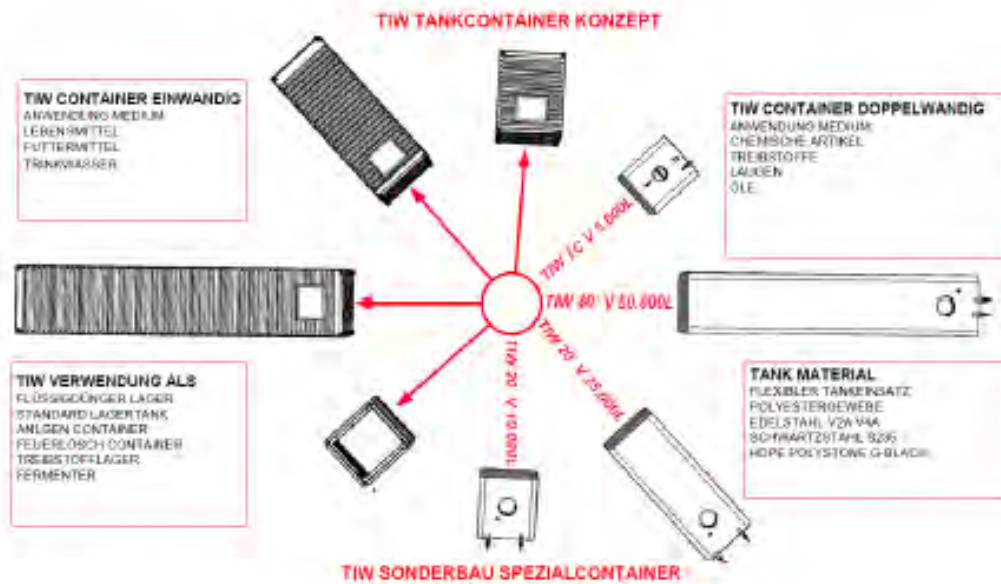
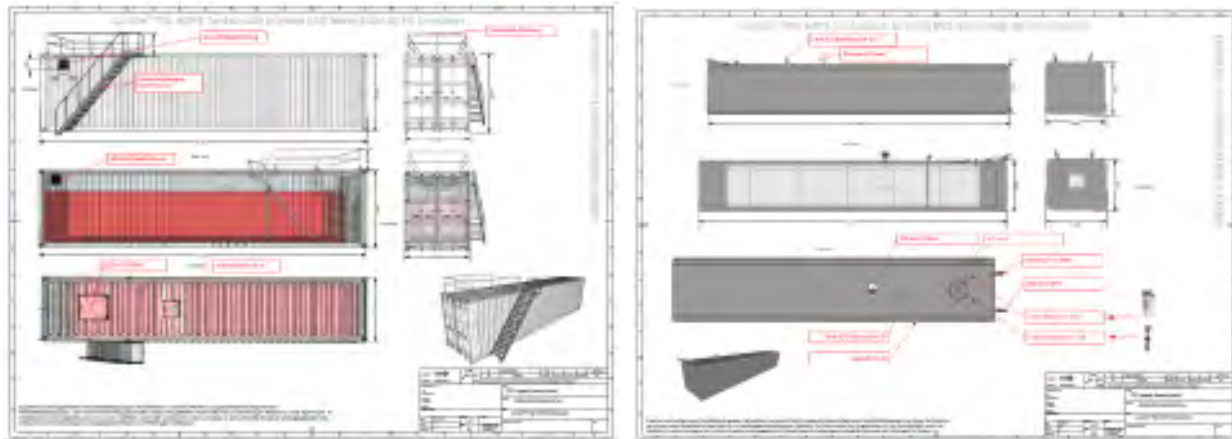


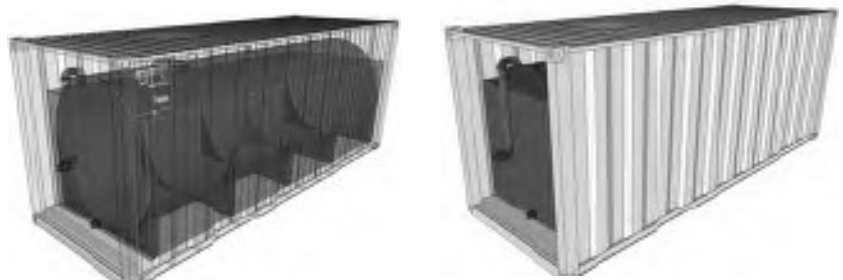
Tanklager Container Tankeinsätze **von 10.000-50.000 Liter im ISO Norm** **Container mit oder ohne Intrigierter** **Schutzwanne Standard**



Material Polystone® G black



design & Konstruktion
TIW Container Service
 An der Kugeleiche 23
 D-18190 Sanitz
 Tel.: +49 38209 87 5506



Tanklager Container Tankeinsätze von 10.000-50.000 Liter im ISO Norm Container mit oder ohne Intrigierter Schutzwanne Standard



Tankeinsätze im ISO 668 Container

Tank Behälter im Container für die sichere Flüssigkeiten Lagerung.

"angemeldetetes technisches Schutzrecht"

Es handelt sich hier um Rechtecktank oder zylindrische Tanks an der in sektionsbauweise in eine Wanne oder in einen zur Wanne umgebauten ISO 668 Container eingebaut ist. Das Volumen des zylindrischen Tanks beträgt je nach Standard 10 - 50.000 Liter und das Volumen der Wanne, die eventuell Leckageflüssigkeit aufnehmen müsste, beträgt ca. 14 - 53 m³. Der TIW Container Tank Einbau(Tank in Wanne) ist gebrauchsmustergeschützt.

Muster Variation TIW Tankcontainereinsatz

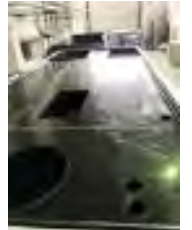
Die generelle Ausrüstung besteht aus:

füll- und Entleerungsstutzen mit je einem 3 Zoll-Kugelhahn mit 3 Zoll-Kamlock - Varterteil Anschluss, je nach Bedarf.

- 1 Stutzen davon mit Steigrohr,
- 1 Dom mit 600 mm Durchmesser für eventuelle Innenwartung des Tanks
- 1 Überfüllsicherung, für Spannung 230 V vorbereitet Bauartzugelassen
- 1 Füllstands Anzeiger auf Wunsch für 230 V Bauartzugelassen
- Einbau einer Dachöffnung Bulk zum Dom des Tankeinsatz
- Steigrohr DN 80 und Flansch zur Entsorgung/Wannenreinigung Kundenspezifisch
- Elektronische Leckage anzeige (Warnmelder)
- Einstiegsleiter Wannenbereich von außen und innen Kundenspezifisch
- Pumpeneinrichtung Kundenspezifisch
- TÜV Abnahme, Spezifizierung, Dichtigkeit Zertifikat nach WGK 1,2,3
- Der TIW kann freistehend verwendet werden.



Für die Außenlagerung wird der TIW in einen extra zur Wanne umgebauten 10/20/30/40 Fuß– ISO 668 Seecontainer eingebaut. das Schaft u.a. Sicherheit gegen Vandalismus und gegen Witterungseinflüsse. Der Container wird nach Kunden Farbwunsch lackiert . Dieser hat im Dombereich des Tank einen Dachzugang von ca. 1.000 x 1.000 mm Größe im Dach, die freien Zugang zum Dom und gegebenenfalls zu elektrischen Sicherheit Anschlüssen (Überfüllsicherung usw.) hat



In der Produktion verwenden wir :

- hochwertige und zertifizierte Materialien
- moderne Ausrüstung, innovative und fortschrittliche Technologie
- Mitarbeiter und Partnerbetriebe mit einer entsprechenden Ausbildung.

Seit 2008 arbeiten wir nach dem Qualitätsmanagement-Standard ISO: 9001 / DET Norske Veritas.

Für unsere Produkte erstellen wir technische Dokumentation und Zertifikate der Materialien bzw. ausgeführten Arbeiten. Wir arbeiten mit zertifizierenden Unternehmen, wie DET NORSKE VERITAS, INSPECTA, TÜV TÜRINGEN / Nord und BUREAU VERITAS, zusammen.

Die Auflagen zur Aufstellung für TIW Lager Tankcontainer

(®Tank in Wanne Gebrauchsmuster 202010 015 4693) sind vom Betreiber zu beachten. Stichworte: Wassergefährdungsklasse (WGK), Anlagenverordnung (VAWS) Wasserhaushaltsgesetz, Auffangwanne/Auffangraum/Rückhaltevermögen.

Tanklager Container Tankeinsätze von 10.000-50.000 Liter im ISO Norm Container mit oder ohne Intrigierter Schutzwanne Standard



Wir bieten Lösungen , die perfekt zu Ihrem Projekt und Ihrer Branche passt.

Darum entscheiden sich immer mehr Industrie und Landwirtschaftliche Unternehmen für TIW Tanksysteme im ISO 668 Umbaucontainer von 10.000-38.000 Liter oder als freistehender Doppelwandtank, nach Ihren Vorgaben der Maße und Verwendbarkeit im Rahmen der mit uns erarbeiteten Statischen und gesetzlichen Möglichkeiten im Sonderbau Verfahren von 10.000-100.000 Liter. Das HDPE Polystone-G black Tanksystem,

ist speziell für die hohen Anforderungen der europäischen Industrie, Landwirtschaft wie auch im Bereich Alternative Energie wie Biogas Anlagen Klärtechnik usw. von uns entwickelt worden. Sie bieten innovative und kostengünstige Lösungen für Ihren vorübergehenden oder ständigen Bedarf an Lagerkapazitäten für Flüssigkeiten nach WHG.

TIW-HDPE Doppelwand Behälter bieten eine Lagermöglichkeit für aggressive Chemische Flüssigkeiten, Öle und Biologischer Zuschlagstoffe für Industrie und Biogasanlagen oder Großmengen von Pflanzenschutzmitteln im Landwirtschaftlichen Bereichen.

Beispiel: TIW-HDPE Doppelwandbehälter zylindrisch ca. 20.000 Liter im ISO 668 20`Container

Allseitig geschlossen. Dieses hat den Vorteil, dass kritische Armaturen und Ausrüstungsteile in den abschließbaren Schutzraum (Container einbezogen sind. Umweltschäden oder unzulässiger Zugang lassen sich damit sicher vermeiden.

Lager: Inhalt / Medium: Chemie

Sicherheit: Auslaundicht, Zertifikat ,

Auffangwanne, Elektrische Leck-Warnung, Flüssigkeits-Austritt

Warnung innerhalb des Lager im Sicherheitsbereich (Wanne)

Wassergefährdungsklasse: WGK 1,2

Gefährdungsstufe: A und den jeweiligen Chemie Hersteller

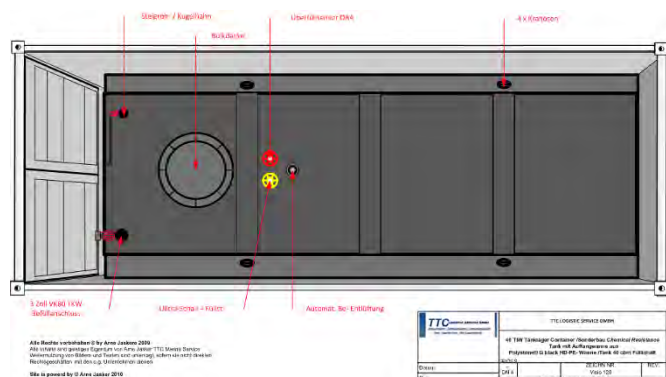
Lagerung Anweisungen.

Lager-Temperatur: je nach Anweisung des Chemie Hersteller

Frostschutz: nach Ausstattung



Innansicht TIW 20`ISO 668



Entwurf TIW 20`ISO 668

Anwendbarkeit des TIW Lagertank Container Einwandig Aufstellungs-Ort:

Flächen im Freien auf nivelliertem, planem Untergrund.

Inhalt / Medium: Lebensmittel, Futtermittel, zugelassene Biologische Flüssigkeiten usw.

Anwendbarkeit des TIW Lagertank Container Doppelwandig

Auffangwanne, Elektrische Leck-Warnung, Flüssigkeits-Austritt Warnung innerhalb des Lager im

Sicherheitsbereich (Wanne) Wassergefährdungsklasse: WGK 1,2,3 Gefährdungsstufe: A und den jeweiligen Chemie

Hersteller Lagerung Anweisungen. Lager-Temperatur: je nach Anweisung des Chemie Hersteller.

TIW Tanklager Sonderbau von 10.000-100.000 Liter freistehend

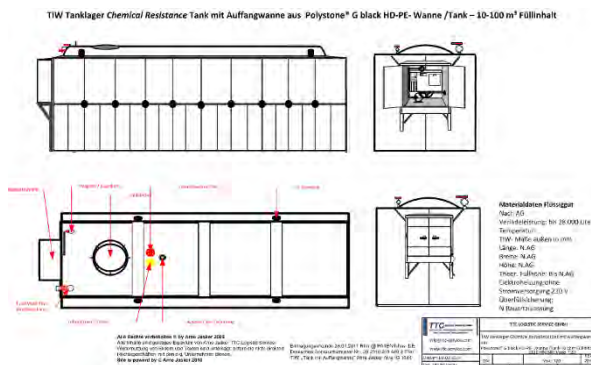


TIW Tanklager Chemical Resistance Tank mit Auffangwanne Sonderbau aus Polystone® G black HD-PE- Wanne /Tank – 10-100 m³ Füllinhalt Freistehend

Die generelle Ausrüstung besteht aus:

- füll- und Entleerungsstutzen mit je einem 3 Zoll-Kugelhahn mit 3 Zoll-Kamlock - Varterteil Anschluss,
- 1 Stutzen davon mit Steigrohr,
- 1 Dom mit 500 mm Durchmesser für eventuelle Innenwartung des Tanks
- 1 Überfüllsicherung für Spannung 230 V vorbereitet Bauartzugelassen
- 1 Füllstands Anzeiger auf Wunsch für 230 V Bauartzugelassen
- Einbau einer Dachöffnung Bulk zum Dom des Tankeinsatz
- Steigrohr DN50 und Flansch zur Entsorgung/Wannenreinigung Kundenspezifisch
- Elektronische Leckage anzeige (Warnmelder)
- Einstiegsleiter Wannenbereich von außen und innen Kundenspezifisch
- Pumpeneinrichtung Kundenspezifisch
- TÜV Abnahme, Spezifizierung, Dichtigkeit Zertifikat nach WGK 1,2,3
- Der TIW kann freistehend verwendet werden.

TIW Tankeinsätze nach Maß



Entwurf TIW HDPE Sonderbau



Fertigung TIW HDPE Sonderbau

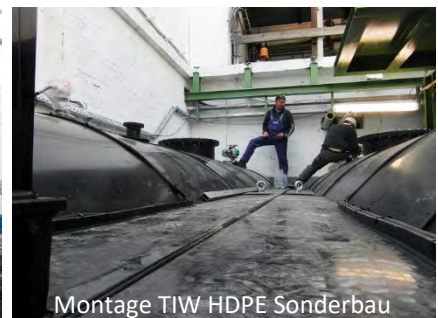
TIW Tankeinsätze nach Maß



Transport TIW HDPE Sonderbau



Montage TIW HDPE Sonderbau



Montage TIW HDPE Sonderbau

Anwendbarkeit des Lagerbehälter

Aufstellungs-Ort: Flächen auf nivelliertem, tragfähigen planem Untergrund.

Inhalt / Medium: Chemie, Öle, Biologische Flüssigkeiten usw.

Auffangwanne, Elektrische Leck-Warnung, Flüssigkeits-Austritt Warnung innerhalb des Lager im Sicherheitsbereich (Wanne) Wassergefährdungsklasse: WGK 1,2

Gefährdungsstufe: Nach den jeweiligen Chemie Hersteller Lagerung Anweisungen.

Tanklager Container Tankeinsätze von 10.000-50.000 Liter im ISO Norm Container mit oder ohne Intrigierter Schutzwanne Standard



Containersonderbau Anlagenbau

TIW Service repariert alle Containertypen und führt die notwendigen Metall sowie Umbauarbeiten vom Standard Container zum Spezialcontainer „nach Ihren Angaben aus“. Mit unserem Team bestehend aus Kaufleuten und Ingenieuren möchten wir Sie beraten und eine gute praktische Lösung im Lagerbereich für Ihre Bedürfnisse finden. Unsere Leistungen: Technische Beratung, Planung, Verkauf, Herstellung, Wartung und Projektüberwachung durch unsere Projektleiter .

**Unsere Container Umbauten werden durch den
Tüv Nord Zertifiziert und abgenommen.**



Sondercontainer/Technik Container

zur Verschiffung Export werden auf Wunsch

Mit neuer CSC Prüfung durch DNV Deutschland für den Internationalen Transport neu zertifiziert

Transport und Lager im Seecontainer

Sie überlassen uns Ihre Konstruktionspläne und wir stellen das nötige Knowhow zur Realisierung Ihrer Projekte. Bei uns bekommen Sie alles aus einer Hand.

Haben Sie konkrete Wünsche, fertigen wir Ihnen weitere Bestandteile Ihres Containers gern zusätzlich auf Anfrage. Zögern Sie nicht und rufen Sie uns an! Wir sind bei der Umsetzung Ihrer Pläne jederzeit gern Ihr zuverlässiger Partner TIW-Serviceteam.



**Weitere Informationen erhalten
Sie direkt von
unserem Berater Team.**

**An der Kugeleiche 23
D-18190 Sanitz/Rostock
Tel.: 03 82 09 - 87 55 04**

tiw-container@gmx.de

CONTACT TIW Container Sales & Consulting

Innovation und Tankbautechnik

Germany

Email: tiw-container@gmx.de

<https://www.system-tankcontainer.com/>