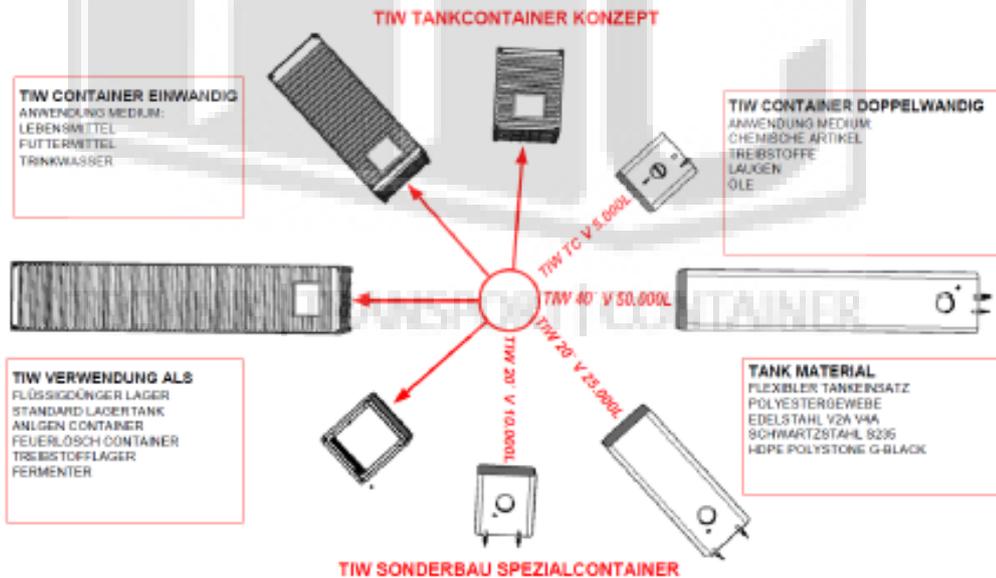
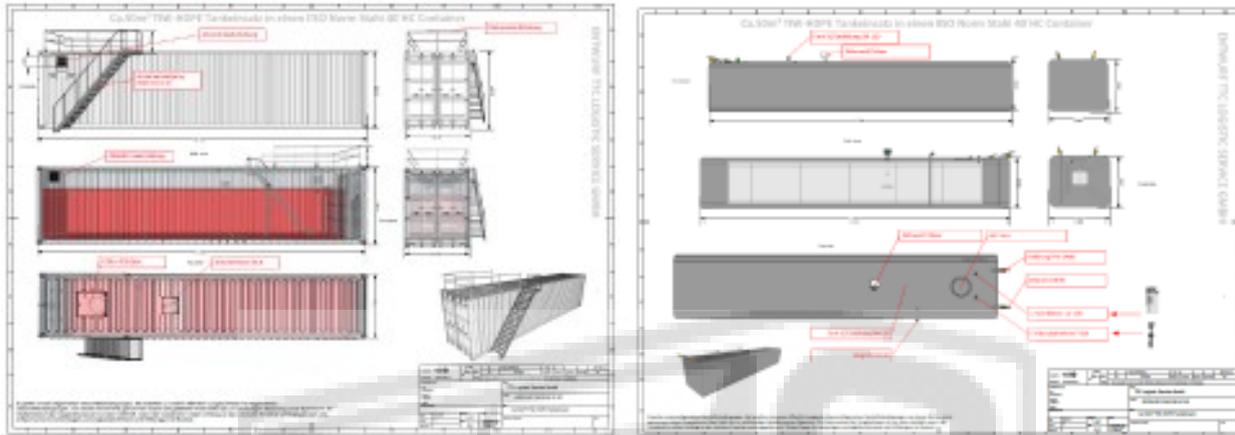


**Tanklager Container Tankeinsätze
von 10.000-50.000 Liter im ISO Norm
Container mit oder ohne Infrigerierter
Schutzwanne Standard**

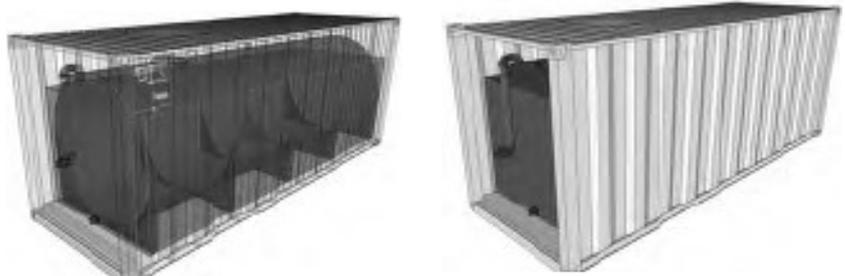


TECHNIK | TRANSPORT | CONTAINER

Material Polystone® G black



design & Konstruktion
TTC Container Service
An der Kugeleiche 23
D-18190 Sanitz
Tel.: +49 38209 87 5504
Fax: +49 321 288 220 01



TTC CONTAINER SONDERBAU

TTC CONTAINER SONDERBAU

Tanklager Container Tankeinsätze von 10.000-50.000 Liter im ISO Norm Container mit oder ohne Intrigierter Schutzwanne Standard



TECHNIK | TRANSPORT | CONTAINER

Tankeinsätze im ISO 668 Container

Tank Behälter im Container für die sichere Flüssigkeiten Lagerung.

"angemeldetes technisches Schutzrecht"

Es handelt sich hier um zylindrische Tanks an der in sektionsbauweise in eine Wanne eingebaut ist. Das Volumen des zylindrischen Tanks beträgt je nach Standard 10 - 50.000 Liter und das Volumen der Wanne, die eventuell Leckageflüssigkeit aufnehmen müsste, beträgt ca. 14 - 43 m³. Der TIW Container Tank Einbau (Tank in Wanne) ist gebrauchsmustergeschützt.

Verwendbar als Lagertank für Chemische Flüssigkeiten, Lebensmittel, Öle usw.

Muster Variation TIW Tankcontainereinsatz

Die generelle Ausrüstung besteht aus:

füll- und Entleerungsstutzen mit je einem 3 Zoll-Kugelhahn mit 3 Zoll-Kamlock - Varterteil Anschluss, je nach Bedarf.

- 1 Stutzen davon mit Steigrohr,
- 1 Dom mit 500 mm Durchmesser für eventuelle Innenwartung des Tanks
- 1 Überfüllsicherung, für Spannung 230 V vorbereitet Bauartzugelassen
- 1 Füllstands Anzeiger auf Wunsch für 230 V Bauartzugelassen
- Einbau einer Dachöffnung Bulk zum Dom des Tankeinsatz
- Steigrohr DN50 und Flansch zur Entsorgung/Wannenreinigung Kundenspezifisch
- Elektronische Leckage anzeige (Warnmelder)
- Einstiegsleiter Wannenbereich von außen und innen Kundenspezifisch
- Pumpeneinrichtung Kundenspezifisch
- TÜV Abnahme, Spezifizierung, Dichtigkeit Zertifikat nach WGK 1,2,3
- Der TIW kann freistehend verwendet werden.



Für die Außenlagerung wird der TIW in einen extra vorbereiteten 10/20/30/40 Fuß-Seecontainer eingebaut. das Schaft u.a. Sicherheit gegen Vandalismus und gegen Witterungseinflüsse. Der Container wird nach Kunden Farbwunsch lackiert . Dieser hat im Dombereich des TIW eine Luke von ca. 1.000 x 1.000 mm Größe im Dach, die freien Zugang zum Dom und gegebenenfalls zu elektrischen Anschlüssen



In der Produktion verwenden wir :

- hochwertige und zertifizierte Materialien
- moderne Ausrüstung, innovative und fortschrittliche Technologie
- Mitarbeiter und Partnerbetriebe mit einer entsprechenden Ausbildung.

Seit 2008 arbeiten wir nach dem Qualitätsmanagement-Standard ISO: 9001 / DET Norske Veritas.

Für unsere Produkte erstellen wir technische Dokumentation und Zertifikate der Materialien bzw. ausgeführten Arbeiten. Wir arbeiten mit zertifizierenden Unternehmen, wie DET NORSE VERITAS, INSPECTA, TÜV TÜRINGEN / Nord und BUREAU VERITAS, zusammen.

Die Auflagen zur Aufstellung für TIW Lager Tankcontainer

([®]Tank in Wanne Gebrauchsmuster 202010 015 4693) sind vom Betreiber zu beachten. Stichworte: Wassergefährdungsklasse (WGK), Anlagenverordnung (VAwS) Wasserhaushaltsgesetz, Auffangwanne/Auffangraum/Rückhaltevermögen.

Tanklager Container Tankeinsätze von 10.000-50.000 Liter im ISO Norm Container mit oder ohne Intrigierter Schutzwanne Standard



TECHNIK | TRANSPORT | CONTAINER

Wir bieten Lösungen , die perfekt zu Ihrem Projekt und Ihrer Branche passt.

Darum entscheiden sich immer mehr Industrie und Landwirtschaftliche Unternehmen für TIW Tanksysteme im ISO 668 Umbaucontainer von 10.000-38.000 Liter oder als freistehender Doppelwandtank, nach Ihren Vorgaben der Maße und Verwendbarkeit im Rahmen der mit uns erarbeiteten Statischen und gesetzlichen Möglichkeiten im Sonderbau Verfahren von 10.000-100.000 Liter. Das HDPE Polystone-G black Tanksystem, ist speziell für die hohen Anforderungen der europäischen Industrie, Landwirtschaft wie auch im Bereich Alternative Energie wie Biogas Anlagen Klärtechnik usw. von uns entwickelt worden. Sie bieten innovative und kostengünstige Lösungen für Ihren vorübergehenden oder ständigen Bedarf an Lagerkapazitäten für Flüssigkeiten nach WHG.

TIW-HDPE Doppelwand Behälter bieten eine Lagermöglichkeit für aggressive Chemische Flüssigkeiten, Öle und Biologischer Zuschlagstoffe für Industrie und Biogasanlagen oder Großmengen von Pflanzenschutzmitteln im Landwirtschaftlichen Bereichen.

Beispiel: TIW-HDPE Doppelwandbehälter ca. 20.000 Liter (je nach im ISO 668 20` Container

Allseitig geschlossen. Dieses hat den Vorteil, dass kritische Armaturen und Ausrüstungsteile in den abschließbaren Schutzraum (Container einbezogen sind. Umweltschäden oder unzulässiger Zugang lassen sich damit sicher vermeiden.

Lager: Inhalt / Medium: Chemie

Sicherheit: Auslauffdicht, Zertifikat ,

Auffangwanne, Elektrische Leck-Warnung, Flüssigkeits-Austritt

Warnung innerhalb des Lager im Sicherheitsbereich (Wanne)

Wassergefährdungsklasse: WGK 1,2

Gefährdungsstufe: A und den jeweiligen Chemie Hersteller

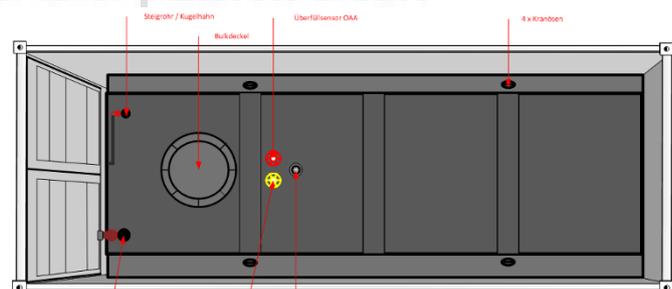
Lagerung Anweisungen.

Lager-Temperatur: je nach Anweisung des Chemie Hersteller

Frostschutz: nach Ausstattung



Innansicht TIW 20`ISO 668



Alle Rechte vorbehalten © by Arne Jasker 2010
Alle Inhalte sind geistiges Eigentum von Arne Jasker TTC Marine Service
Wiederverwendung von Bildern und Texten ist untersagt, sofern sie nicht direkten
Rechtsgeschäften mit den o.g. Unternehmen dienen.
Site is powered by © Arne Jasker 2010

TTC		TTC LOGISTIC SERVICE GMBH	
40 TIW Tanklager Container Sonderbau: Chemical Flüssigkeiten			
Produziert in black HDPE Polystone nach ISO über Polystone			
DRUCK	DRUCK	DRUCK	DRUCK
DRUCK	DRUCK	DRUCK	DRUCK

Entwurf TIW 20`ISO 668

Anwendbarkeit des TIW Lagertank Container Einwandig Aufstellungs-Ort:

Flächen im Freien auf nivelliertem, planem Untergrund.

Inhalt / Medium: Lebensmittel, Futtermittel, zugelassene Biologische Flüssigkeiten usw.

Anwendbarkeit des TIW Lagertank Container Doppelwandig

Auffangwanne, Elektrische Leck-Warnung, Flüssigkeits-Austritt Warnung innerhalb des Lager im

Sicherheitsbereich (Wanne) Wassergefährdungsklasse: WGK 1,2,3 Gefährdungsstufe: A und den jeweiligen Chemie

Hersteller Lagerung Anweisungen. Lager-Temperatur: je nach Anweisung des Chemie Hersteller.

Tanklager Container Tankeinsätze von 10.000-50.000 Liter im ISO Norm Container mit oder ohne Intrigierter Schutzwanne Standard



TECHNIK | TRANSPORT | CONTAINER

Containersonderbau Anlagenbau

TTC Service repariert alle Containertypen und führt die notwendigen Metall sowie Umbauarbeiten vom Standard Container zum Spezialcontainer „nach Ihren Angaben aus“. Mit unserem Team bestehend aus Kaufleuten und Ingenieuren möchten wir Sie beraten und eine gute praktische Lösung im Lagerbereich für Ihre Bedürfnisse finden. Unsere Leistungen: Technische Beratung, Planung, Verkauf, Herstellung, Wartung und Projektüberwachung durch unsere Projektleiter .

Unsere Container Umbauten werden durch den
Tüv Nord Zertifiziert und abgenommen.



Lloyd's
Register



Sondercontainer/Technik Container
zur Verschiffung Export werden auf Wunsch

Mit neuer CSC Prüfung durch den Germanischer Lloyd für den Internationalen Transport neu
zertifiziert

Transport und Lager im Seecontainer

Sie überlassen uns Ihre Konstruktionspläne und wir stellen das nötige Knowhow zur Realisierung Ihrer Projekte. Bei uns bekommen Sie alles aus einer Hand.

Haben Sie konkrete Wünsche, fertigen wir Ihnen weitere Bestandteile Ihres Containers gern zusätzlich auf Anfrage. Zögern Sie nicht und rufen Sie uns an! Wir sind bei der Umsetzung Ihrer Pläne jederzeit gern Ihr zuverlässiger Partner TTC-Serviceteam.



**Weitere Informationen erhalten
Sie direkt von
unserem Berater Team.**

**An der Kugeleiche 23
D-18190 Sanitz/Rostock
Tel.: 03 82 09 - 87 55 04
Fax.: 0 32 12 - 8 82 20 01**

arne.jasker@ttc-service.com

CONTACT TTC Logistic Service GmbH.

Innovation und Tankbautechnik

Germany

Email: info@ttc-service.com

www.ttc-service.com

TTC CONTAINER SONDERBAU