

## WAS SIND TANKCONTAINER?

### VOLUMEN

Liter: 18.000 - 35.000

m<sup>3</sup>: 18-35<sup>3</sup>

Druck: 0 - 4,2 bar

### AUSTATTUNG

Isolierung 50 - 200 mm

Heizung Dampf Elektro

Kühlung

### GEWICHTE

Gesamtgewicht: 36.000 kg

Zuladung: 28.480 kg

Leergewicht 4.200 kg +/- 3%

### ABMESSUNGEN

Außenlänge: 6.097 - 7.150 mm

Außenbreite: 2.438 mm

Außenhöhe: 2.591 mm

Tankcontainer sind als Transportmittel für Flüssigkeiten und Gasen vorgesehen. Allerdings sind Tankcontainer auch sehr gut als Lagertank nutzbar, wenn sie den gesetzlichen Vorschriften z.B. Lagerung zum Beispiel von wassergefährdenden Stoffen genutzt und angepasst werden. Anpassung heißt das der Tankcontainer in eine Leckageschutzwanne gesetzt werden muss, da der Tankcontainer serienmäßig als Transport Tankcontainer entwickelt worden ist.

Der Tank Body wird aus Edelstahl V2a (Werkstoff 1.4301, 1.4305 oder V4a Edelstahl (Werkstoff 1.4401) hergestellt die Stärke je nach Einsatz Drucklos oder als Drucktank. Selbstverständlich gibt es auch Doppelwand Tankcontainer, diese sind wiederum Sonderbau Container und sehr selten und teuer. Die Eigenschaften der zu befördernden Stoffe bestimmen die Werkstoffe (Flüssigkeiten, Gase) für den Tankcontainer. Auch der erforderliche Druck, unter dem die Ladung transportiert werden muss, beeinflusst deren Bauweise. Als Basis von Tankcontainern dient fast immer ein ISO 668 Stahlrahmen, in den Tanks bzw. Kessel unterschiedlicher Formgebung eingepasst werden.

Wir weisen darauf hin, dass die Datenübertragung im Internet (z.B. bei der Kommunikation per E-Mail) Sicherheitslücken aufweisen kann. Ein lückenloser Schutz der Daten vor dem Zugriff durch Dritte ist nicht möglich. Der Nutzung von im Rahmen der Impressumspflicht veröffentlichten Kontaktdaten durch Dritte zur Übersendung von nicht ausdrücklich angeforderter Werbung und Informationsmaterialien wird hiermit ausdrücklich widersprochen. Die Betreiber der Seiten behalten sich ausdrücklich rechtliche Schritte im Falle der unverlangten Zusendung von Werbeinformationen, etwa durch Spam-Mails, vor.



# TANKCONTAINER

## BAUARTEN

Je nach Medium oder Entleerungsmethode werden unterschiedliche Armaturen und Hilfsmittel integriert. Temperierbare Tankcontainer erfordern spezielle Heiz- oder Kühlvorrichtungen. In den meisten Fällen wird eine Dampfheizung verwendet. Des Weiteren werden aber auch elektromotoren Heizungen oder Warmwasserheizungen wie Glykol bzw. Thermo Ölheizungen verwendet. Die Befüllung kann über Dome oder Füll- Leitungen erfolgen. Das Entleeren kann über Bodenausläufe nach unten, Steigrohre und Druckerzeuger nach oben oder anderweitig erfolgen. Die zu befördernden Produkte können aus allen Bereichen der flüssigen, verflüssigten oder gasförmigen Stoffe kommen, von harmlos bis sehr gefährlich.

Tankcontainer bestehen überwiegend aus einer ISO Container Rahmenkonstruktion, in die überwiegend Edelstahl V2a / V4a Werkstoff (nach EN 10020) einwandige Flüssigkeitsbehälter eingebaut werden. Wegen des standzuhaltenden Druckes müssen sie besonderen Anforderungen an die Druckfestigkeit genügen. Die Behälter sind deshalb zumeist zylindrisch gebaut. In einem Rahmen können einzelne aber auch mehrere Behälter liegend oder stehend eingebaut werden. Für Lebensmittel sind IMO 0 Container vorgesehen die speziell zertifiziert und zugelassen sein müssen, sie sind dem Hinweis "**Nur für Lebensmittel**" zu beschriften.

**Tankcontainer für Gefahrgüter** müssen die Anforderungen des IMDG-Codes erfüllen. Tankcontainer für Flüssigkeiten mit hoher Dichte die in normalen Tankcontainern aufgrund des geringen Füllgrades und der Schwallwirkung nicht befördert werden können, werden häufig in halbhohen metrisch gebauten ISO Norm Spezial Tankcontainer befördert. unter dem Gruppenschlüssel TD zusammengefasst.

**Die Bauartschlüssel T3, T4, T5 und T6** unterscheiden Minimaldrücke von 150 kPa, 265 kPa., 400 kPa und 600 kPa. Derartige Container unterliegen unter anderem den gefahrgutrechtlichen Bestimmungen und müssen gegebenenfalls auch nach Bestimmungen des Department of Transportation (DOT) oder der Bundesanstalt für Materialprüfung (BAM) geprüft sein.

**Aus Sicherheitsgründen müssen Tankcontainer mindestens zu 80 % gefüllt sein.** So sollen gefährliche Schwallbewegungen während des Transports vermieden werden. Als grobe Regel kann gelten, dass sie nicht zu mehr als 95 % gefüllt sind, damit eine Wärmeausdehnung des Inhalts ermöglicht wird.

**Tankcontainer für Gase erhalten den Gruppenschlüssel TG** und die Bauartschlüssel T7, T8 und T9. Hier werden Minimaldrücke von 910 kPa und 2.200 kPa unterschieden. Für T9 ist der Druck noch nicht festgelegt.

Wir weisen darauf hin, dass die Datenübertragung im Internet (z.B. bei der Kommunikation per E-Mail) Sicherheitslücken aufweisen kann. Ein lückenloser Schutz der Daten vor dem Zugriff durch Dritte ist nicht möglich. Der Nutzung von im Rahmen der Impressumspflicht veröffentlichten Kontaktdaten durch Dritte zur Übersendung von nicht ausdrücklich angeforderter Werbung und Informationsmaterialien wird hiermit ausdrücklich widersprochen. Die Betreiber der Seiten behalten sich ausdrücklich rechtliche Schritte im Falle der unverlangten Zusendung von Werbeinformationen, etwa durch Spam-Mails, vor.

## **IHRE EXPERTEN**

SEIT 1986

**Wir befassen** uns intensiv mit Lösungen, wie man den Transport-Tankcontainer auch zur Flüssigkeitslagerung nutzen kann – insbesondere im Lagerbereich von Stoffen die den Wasserhaushaltsschutzgesetzen (WHG) unterstehen. Es gibt Gute aber auch sehr teure Lösungen, die eben notwendig sind, da es nur einwandige Edelstahl oder Schwarzstahl Tankcontainer gibt. Es ist die sehr sichere, aber auch sehr teure Stahl oder Edelstahlwanne, die an den Tankcontainer angepasst wird und den vollen Inhalt des Tankcontainers bei einer Havarie aufnehmen kann.

**Siehe TTC Leckageschutzwannen**

## **SWAP-BODY TANKCONTAINER MIT LEICHTBAU-RAHMEN**

Im Allgemeinen werden Swap Tankcontainer als kostengünstige Möglichkeit für den Transport von Gütern über Straße, Schiene und See (kurze Entfernungen) genutzt; insbesondere für leichte Ladungen von Chemie- und Lebensmittelunternehmen auf dem europäischen Markt. Wobei Swaps inzwischen auch in China und dem Nahen Osten aufwachsendes Interesse stoßen.

## **GLYKOL HEIZSYSTEME**

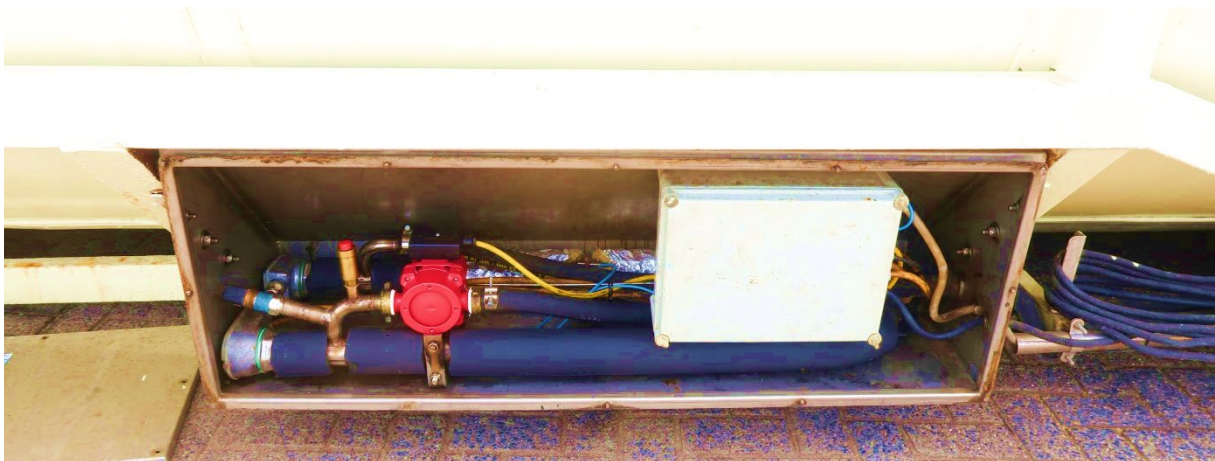
Wir bieten Heizsysteme für Tankcontainer, Tankanhänger an. Der Wärmeträger ist reines Glykol oder ein Wasser / Glykol-Mischung, die durch Dampfleitungen auf dem Tank Außenwand gepumpt wird.

Elektrische Steuerung, Heizelement und Umwälzpumpe sind in einem soliden Gehäuse aus Edelstahl montiert, die wieder auf dem Rahmen des Tankcontainers angebracht ist. Je nach Mischungsverhältnis, sind Temperaturen bis zu 140 ° C möglich.

Aufgrund ein weites Anwendungsspektrum, bieten wir vielfältige Arten unserer Glykol Systeme -Standard-Systeme mit 12-kW Kraft-Wärme-, Doppel-Systeme mit Kraft-Wärme-19.2kW und schließlich mit Dieselmotor Heizsysteme an, die bis zu 72 Stunden unabhängig von die Hauptstromversorgung betrieben werden können.



TC GLYKOL HEIZSYSTEME



TC GLYKOL HEIZSYSTEME



TC GLYKOL HEIZSYSTEME

Wir weisen darauf hin, dass die Datenübertragung im Internet (z.B. bei der Kommunikation per E-Mail) Sicherheitslücken aufweisen kann. Ein lückenloser Schutz der Daten vor dem Zugriff durch Dritte ist nicht möglich. Der Nutzung von im Rahmen der Impressumspflicht veröffentlichten Kontaktdaten durch Dritte zur Übersendung von nicht ausdrücklich angeforderter Werbung und Informationsmaterialien wird hiermit ausdrücklich widersprochen. Die Betreiber der Seiten behalten sich ausdrücklich rechtliche Schritte im Falle der unverlangten Zusendung von Werbeinformationen, etwa durch Spam-Mails, vor.